

1. Технические требования

1.1. Настоящие технические условия разработаны на металлургические шкафы и блоки шкафов для хранения уличной, домашней, специальной одежды и обуви работающих на промышленных предприятиях.

1.2. Размещаются металлургические шкафы и их блоки в гардеробных помещениях бытовых и производственных зданий промышленных предприятий. Гардеробные помещения подразделяются на:

- гардеробные для уличной, домашней и специальной одежды (общие гардеробные),
- гардеробные для уличной и домашней одежды,
- гардеробные для специальной одежды.

1.3. В зависимости от количества видов одежды соответственно разработаны типы металлургических шкафов с отделениями:

- ШМ1- шкафы металлургические с одним отделением (для одного вида одежды),
- ШМ2- шкафы металлургические с двумя отделениями (для двух видов одежды),
- ШМ3- шкафы металлургические с тремя отделениями (для трех видов одежды).

1.3.1 Из унифицированных элементов металлургических шкафов предусматривается изготовление блоков шкафов без створных стоечных элементов, необходимых для в зависимости от планировки гардеробных помещений. Блоки шкафов подразделяются на следующие типы:

- БШМ1- блоки односторонние из металлургических шкафов типа ШМ1,
- БШМ1- блоки двухсторонние из металлургических шкафов типа ШМ1,
- БШМ2- блоки односторонние из металлургических шкафов типа ШМ2,
- БШМ2- блоки двухсторонние из металлургических шкафов типа ШМ2.

1.3.2. Основные внутренние размеры унифицированных металлургических шкафов и блоков шкафов составляют:

высота - 1930 мм

глубина - 550 мм

ширина - 200 мм, 300 мм, 400 мм, 500 мм.

1.3.3. Ширина отделений в шкафах и блоках шкафов должна приниматься в зависимости от объема и вида одежды:

200 мм - для облегченной одежды (халаты, платья, фартуки),

300 мм - для обычной домашней, уличной и специальной одежды,

400 мм - для утепленной уличной и специальной одежды,

500 мм - для гротажной одежды (тулупы, дубленки).

1.3.4. Шкафы и блоки шкафов с шириной отделения 400 мм и 500 мм могут включать передвижные перегородки, закрепляемые при

смене сезонной одежды и других условиях.

1.3.5. Условные обозначения типов шкафов, блоков шкафов и их разновидностей состоят из буквенно-цифрового обозначения типа, количества отделений в шкафах и в блоках, ширины отделений (в см), конструкции (наличие перегородок).

Условные обозначения типов шкафов, блоков шкафов и их разновидностей составляют пропускными буквами:

„п“ - при наличии вертикальных перегородок в шкафах

„м“ - после буквы „ш“ (шкафы) или „бш“ (блоки шкафов) обозначается материал шкафа, в данном случае - шкафы или блоки металлургические.

Примеры условного обозначения:

шкаф металлургический с одним отделением шириной 50 см - ШМ1.50

то же, с перегородкой - ШМ1.50 п

односторонний блок из трех металлургических шкафов типа Ш2, шириной 30 см

- БШМ2.30

то же, двухсторонний блок - ББШМ2.30

1.4. Характеристики.

1.4.1. Шкафы или блоки шкафов металлургические изготавливаются неразборными с поточной сборкой или сборными из унифицированных элементов с поточной балтовой соединением. Балтовое или иное соединение отдельных элементов должно обеспечивать жесткость и неизменяемость конструкции шкафов или блоков шкафов.

1.4.2. Основные элементы шкафов или блоков шкафов следует изготавливать штамповкой из листового углеродистого качественной холоднокатанного стали марки 08кп толщиной не более 0,8 мм по ГОСТ 15523-89, плиты шкафов и блоков шкафов - из стали толщиной 1,5-2,0 см.

Допускается изготавливать элементы шкафов способом гнутья.

1.4.3. Элементы шкафов не должны иметь волнистости, трещин, отрывных углов. Поверхности элементов должны быть очищены от заусенцев.

1.4.4. В шкафах и блоках шкафов должны быть отверстия (жалюзи) в верхней и нижней частях каждого отделения.

1.4.5. В конструкции шкафов и блоков шкафов должно быть предусмотрено оборудование: полки для головных уборов, отделения для обуви, штанги для плечиков в отделениях для одежды, крючки, на дверцах - зеркала, полочка для туалетных принадлежностей, крепление для полотенца.

1.5. Комплектность.

1.5.1. Предприятие-изготовитель должно поставлять шкафы и элементы шкафов комплектно в соответствии со спецификацией заказчика, выданной на основе конструкторской документации, разработанной для каждого типа шкафа.

1.5.2. Детали оборудования шкафа, не связанные жестко с конструкцией шкафа и крепежные детали должны быть упакованы в отдельную тару и поставляться в комплекте.

1.5.3. В комплект поставки должны входить инструкция по эксплуатации а для сборных шкафов и схема сборки шкафа.

1.6. Маркировка.

1.6.1. На одной стенке в верхнем левом углу неразборного шкафа или одностороннего блока шкафов (для двухстороннего блока - на крышке) должна быть нанесена маркировка, подтверждающая: товарный знак, зарегистрированный в установленном порядке или наименование предприятия-изготовителя; условное обозначение шкафа или блока шкафов; штамп ОТК; дату изготовления (месяц, год); оптовую цену.

1.6.2. Маркировку наносят непосредственно на изделие или на приклеенную бумажную этикетку несмываемой краской по трафарету или штампом.

Для сборных шкафов должен быть предусмотрен номер элементов в соответствии со схемой сборки.

1.7. Упаковка

1.7.1. Шкафы, блоки шкафов и элементы сборных шкафов должны быть обернуты одним слоем упаковочной водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89, паронированной бумагой по ГОСТ 9569-79 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354-82 и обвязаны шпагатом по ГОСТ 17308-88 или веревкой по ГОСТ 1868-88 или лентой по ГОСТ 13939-84, либо заклеены липкой лентой.

Элементы сборных шкафов должны быть сложены лицевой поверхностью друг к другу с бумажной прокладкой между ними и упакованы в пакеты. Масса (брутто) пакеты - не более 50 кг.

1.7.2. При поставке изделий в обратную тару, контейнерах, обеспечивающих сохранность покрытия и предохраняющих изделия от механических повреждений, допускается не упаковывать изделия в бумагу или полиэтиленовую пленку.

2. Приемка.

2.1. Приемку изделий производят партиями. Партия должна состоять из изделий одного типа, изготовленных по одному технологическому процессу.

2.2. Партию изделий принимают, если число дефектных изделий меньше или равно приемочному числу C_1 и не принимают, если их число больше или равно браковочному числу C_2 .

2.3. Наличие и качество установки оборудования и крепежных деталей определяют сплошным методом контроля.

3. Методы контроля.

3.1. Геометрические размеры изделий измеряют с погрешностью 1 мм металлической рулеткой по ГОСТ 7502-89.

3.2. Отклонения от плоскостности измеряют с погрешностью 0,1 мм поверочной линейкой по ГОСТ 8026-75.

Отклонения от плоскостности проверяют в поперечном, продольном и диагональном направлениях изтерием максимального зазора между поверхностью элементов шкафов и поверочной линейки.

3.3. Работу замка следует проверять десятикратным закрытием и открытием.

3.4. Внешний вид шкафа и элементов определяют визуально без применения увеличительных приборов.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Шкафы и элементы шкафов транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании, погрузке и выгрузке шкафов должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от повреждения, загрязнения и защиту от атмосферных осадков.

4.2. Неразборные шкафы и блоки транспортируют в вертикальном положении, элементы сборных шкафов и блоков - в горизонтальном положении.

4.3. Формирование транспортного пакета по ГОСТ 24597-81 и по ГОСТ 25663-85.

4.4. Изделия должны храниться в сухих вентилируемых помещениях на деревянных брусьях и щитах, рассортированных по типам и размерам.

5. Гарантия изготовителя.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шкафов требованиям настоящих технических условий, при соблюдении условий транспортирования, хранения. Гарантийный срок хранения - 3 года со дня изготовления.

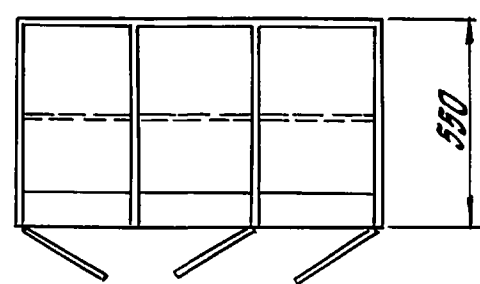
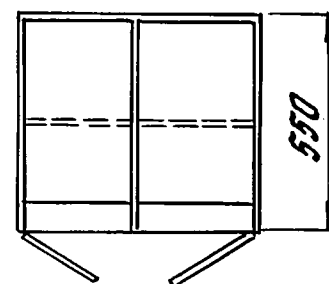
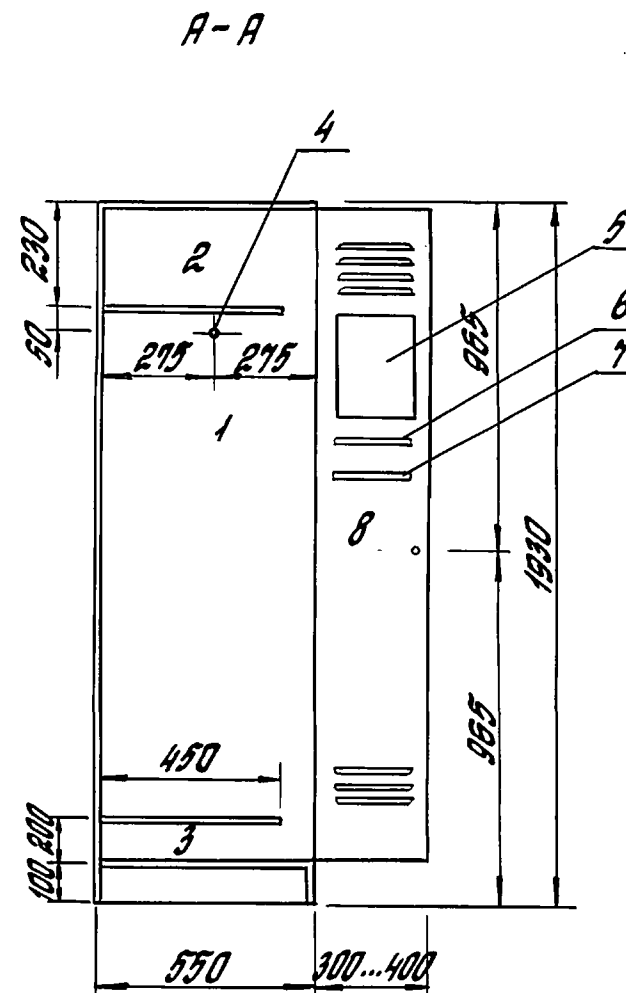
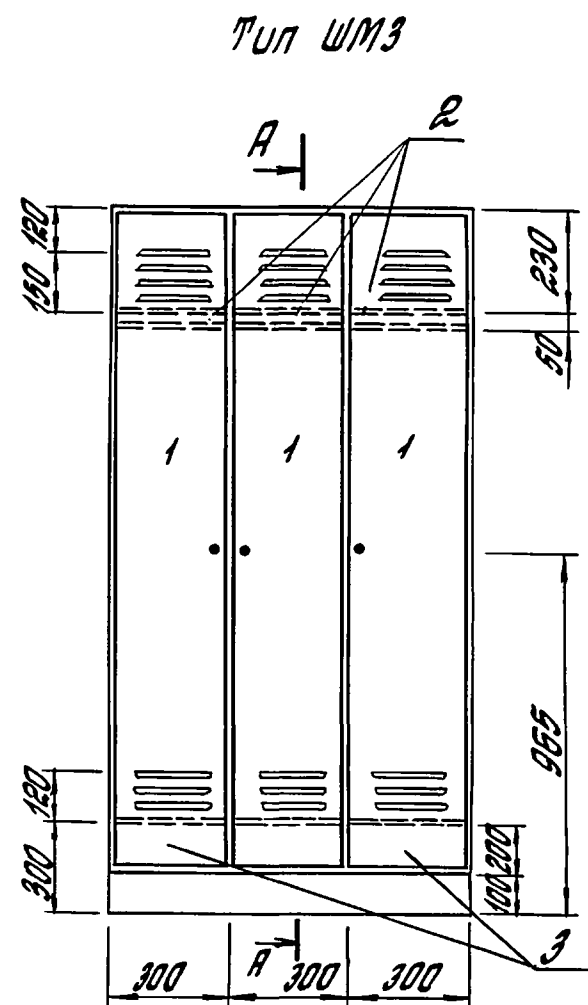
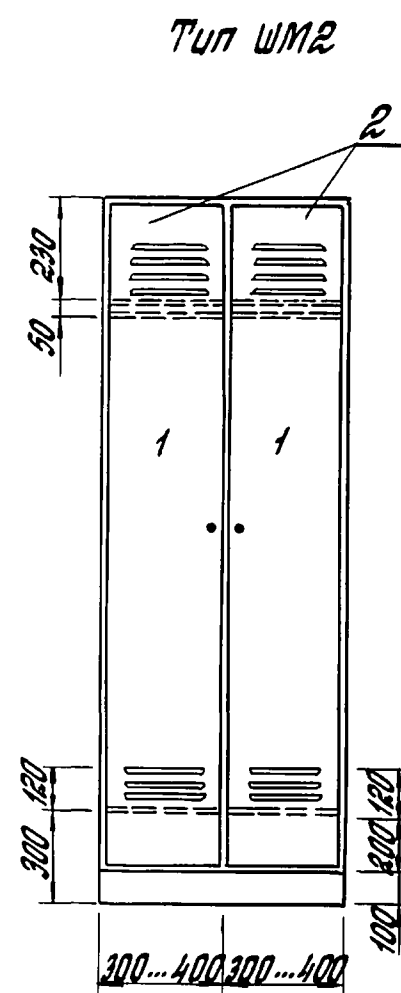


Таблица 2

Тип шкафа	Размеры шкафов, мм			Условные обозначения разнообразности шкафов с отделениями
	Ширина отделений	Глубина	Высота	
ШМ2	300+300	550	1930	ШМ2. 30
	400+400			ШМ2. 40
ШМ3	300+300+300	550	1930	ШМ3. 30

- 1 - отделение для одежды
- 2 - отделение для головных уборов
- 3 - отделение для обуви
- 4 - штанга для плечиков
- 5 - зеркало
- 6 - полочка для мыла и мочалки
- 7 - крепление для полотенца
- 8 - дверь